

無機成分「オルガノポリシロキサン」と  
4フッ化フッ素樹脂との融合。

建造物を、10年先、  
20年先まで美しく。



多くの皆様に選ばれた  
確かな性能で強く美しく。  
より価値ある建造物へ。



#### 施工上の注意事項・要点

- 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上または換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗装を避けてください。外部の塗装で降雨の恐れがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 飛散防止のため養生を行ってください。色相によっては降雨、結露により濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。塗膜性能上問題はありません。
- 塗装後、24時間以内に降雨、結露があると白化やしみが残る場合があります。
- 低温、高湿度、通風の無い場合には白化やしみが残る場合があります。乾燥条件によって塗膜に粘着感を感じることがありますが、時間とともに粘着感はなくなり、塗膜性能上問題はありません。
- 笠木、天端など、長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合があります。
- たえず結露が発生するような用途、場所での使用は避けてください。
- 蓄熱されやすい素材（軽量モルタル、ALC、窯業サイディングなど）や断熱構造が強い場合で、旧塗膜が弾性リシンや

- 弾性スタッコ、複層弾性のアクリルトップなどの弾性塗料の場合、環境条件によって、水や温度の影響で塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると、更に膨れが拡大することがありますので、ケレンで除去するなどの入念な下地処理を行ってください。
- 素地の乾燥は十分に行ってください。（含水率10%以下、PH9以下）
- ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面、外部の素地において異穴、段差などがある場合、合成樹脂エマルジョン入りセメント系下地調整材などで処理してください。
- 表面のごみ、ほこりなどは除去し、目ちがい、ジャンカ、コールドジョイントなどは合成樹脂エマルジョン入りセメントモルタルで平滑にしてください。
- 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材として、浸透性のあるシーラーで処理してください。
- 新設仕様の場合は、溶剤形シーラーを塗装してください。
- 下地・旧塗膜が弱い場合は、溶剤形シーラーをお使いください。
- 塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは

- 隠れ力不足、仕上がり不良となりますので注意してください。
- はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合は、塗分量、表面肌が異なり、色相差が出ますので、はけ塗りの部分は、希釈を少なくして塗装してください。
- ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃える様に仕上げてください。ローラー目により、色相が異なって見えることがあります。
- 下塗り材の弾性性能は、塗分量によって異なりますので、所定の塗分量を塗装してください。
- よごれ、きずなどにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは必ず取っておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装を行ってください。
- 各工程の塗装間隔は、所定の塗り重ね乾燥時間を厳守してください。
- シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離、収縮割れなどの不具合を起こすことがありますので、行わないでください。やむを得ず行われる場合は、適切な下塗り材処理を行ってから塗装してください。
- 被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの

- 影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。
- 旧塗膜に発生した藻・かびは洗浄などで必ず除去し清浄な面としてください。付着阻害を起こすおそれがあります。
- 既存塗膜のはく離箇所は、既存のバターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でバターン合わせを行ってください。
- 劣化した塩ビ樹脂鋼板の上の塗装は避けてください。
- 乾燥した塗膜に付いた汚れは、シンナーなどで拭かず、中性洗剤で洗浄してください。
- つや調整品は、被塗物の形状や素地の状態、膜厚や色相などにより、実際のつやと若干違って見える場合があります。見本版、またはあらかじめ試し塗りをして確認してください。
- ☆ セミフロンスーパーマイルドII及びセミフロンスーパーIIは空気中の水分と反応します。必要分のみ缶から出し、速やかに缶を密栓して下さい。長時間開缶状態で放置された場合、皮張り等を生じる恐れがあります。また缶に残った塗料については、塗料表面が隠れる程度までシンナーを添加し、必ずキャップをして空気との接触を断ってください。

#### 安全衛生上の注意事項

- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。
- 粉じん/ガス/蒸気/スプレーなどを吸入しないでください。
- 取扱い後は、手洗いおよびうがいを行ってください。
- 必要に応じて個人用保護具を使用してください。
- 飲み込んだ場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。口をすすいでください。

- 粉じん、蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなったときには、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診断を受けてください。
- 暴露した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。
- 緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別処置を実施する。
- 容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理してください。

- 施設で子供の手の届かないところに保管してください。
- 直射日光や水濡れは厳禁です。
- 塗料などの缶の積み重ねは3段までとってください。
- 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上の温度に暴露しないでください。
- 内容物/容器を廃棄する時には、国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。

- ※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。
- 詳細な内容、表示例以外の事項については、製品安全データシート（SDS）をご参照ください。
- 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

**KF** KFケミカル株式会社

〒104-0061  
東京都中央区銀座1丁目16番7号  
銀座大栄ビル11F  
TEL:03-5524-3588 FAX:03-5524-3577  
HP: <http://www.k-fine.co.jp>



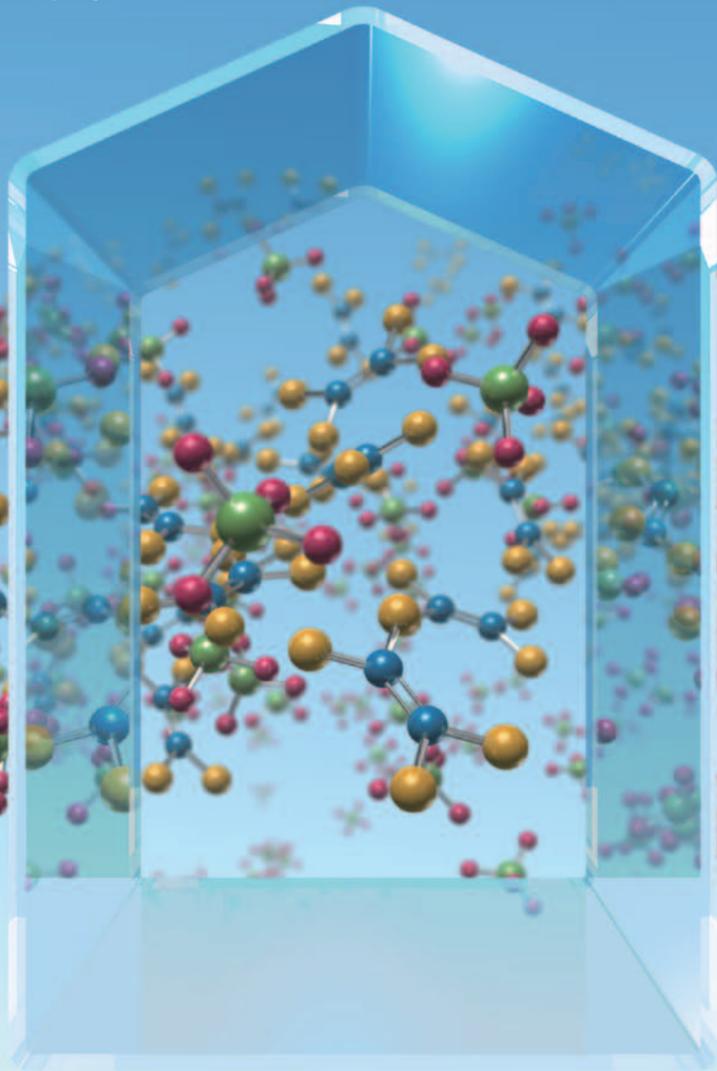
※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。  
004-15800-002 [2015.05.02]

# KF

## 無機有機ハイブリッド塗料 セミフロンスーパーシリーズ

セミフロンスーパーアクアⅡ・遮熱  
セミフロンスーパーマイルドⅡ・遮熱  
セミフロンスーパールーフⅡ・遮熱

これまでの塗料の  
常識を変える。

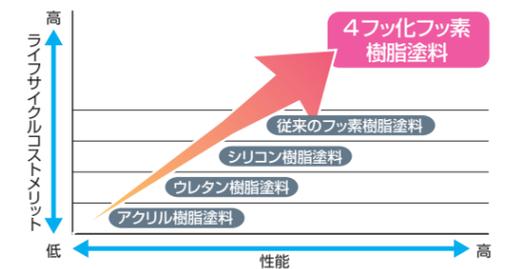


### 「無機+4フッ化フッ素」が変えた ハイグレード塗料の新基準。

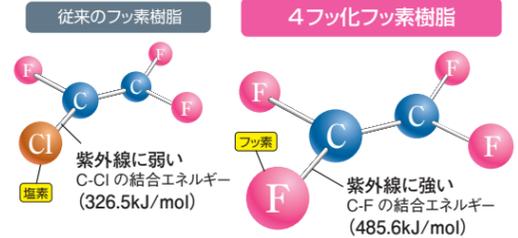
## 次世代の樹脂塗料へ。 その頂点— セミフロンスーパー シリーズ

最も耐候性に優れる無機成分「オルガノポリシロキサン」と4フッ化フッ素の融合により生まれた、次世代の塗料が「セミフロンスーパーシリーズ」です。耐候性や耐汚染性を高めながら、フレキシブルで使いやすさも向上。ハイグレード塗料の新基準の登場です。

従来のフッ素塗料に比べてメリットがいっぱい。



### 4フッ化フッ素樹脂の化学構造



### 塩素フリーの次世代の塗料です。

### 低汚染性

汚れやすいフッ素樹脂塗料に、無機成分を配合して低汚染性を向上させました。

### オールインワン プロセス

オールインワン工法に対応できる使いやすさを実現し、コスト削減にも貢献します。

### フレキシブル性

固く割れやすいフッ素樹脂と無機成分を、独自の樹脂合成技術により配合し、フレキシブル性を向上させました。

### 耐候性

最強の耐候性を実現する無機成分「オルガノポリシロキサン」と4フッ化フッ素を融合することで紫外線や雨・風にも強い塗膜を実現しました。

### 「無機+4フッ化フッ素」が変えた ハイグレード塗料の新基準。

セミフロンスーパーシリーズ  
無機有機ハイブリッド塗料  
第2版  
KFケミカル株式会社

無機成分「オルガノポリシロキサン」と  
4フッ化フッ素樹脂との融合。  
建造物を、10年先、  
20年先まで美しく。



**KF** KFケミカル株式会社  
〒104-0061  
東京都中央区銀座1丁目16番7号  
銀座大栄ビル11F  
TEL:03-5524-3588 FAX:03-5524-3577  
HP: <http://www.k-fine.co.jp>



※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。  
004-15000-002 [2015.05.02]

**施工上の注意事項・要点**

- 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上または換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗装を避けてください。外部の塗装で換風の恐れがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 雨前防止のため養生を行ってください。色相によっては降雨、結露により濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。塗膜性能上問題はありません。
- 塗装後、24時間以内に降雨、結露がありますと白化やみじが残る場合があります。
- 低温、高湿度、通風の悪い場合には白化やみじが残る場合があります。乾燥条件によって塗膜に粘着感を感じることがありますが、時間とともに粘着感はなくなり、塗膜性能上問題はありません。
- 空木、天端など、長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、ぬれなどが発生する場合があります。
- 拡大結露が発生するよう用途、場所での使用は避けてください。
- 蓄熱しやすい素材（軽量モルタル、ALC、窯業サイディングなど）や断熱構造が強い場合で、旧塗膜が弾性リシンや弾性スタック、複層弾性のアクリルトップなどの弾性塗料の場合、環境条件によって、水や温度の影響で塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると、更に膨れが拡大することがありますので、ケレンで除去するなどの入念な下地処理を行ってください。
- 素地の乾燥は十分に行ってください。（含水率10%以下、PH9以下）
- ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面、外部の素地入りセメント系下地調整材などで処理してください。
- 表面のこみ、ほりなどは除去し、目詰りが、ジャンク、コールドスポットなどを合成樹脂塗料で埋め込んでください。
- 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材として、浸透性のあるシーラーで処理してください。
- 新設仕様の場合は、溶剤型シーラーを塗膜してください。
- 下地・旧塗膜が弱い場合は、溶剤型シーラーをお使いください。
- 塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは避け、本来の低汚染機能が現れない場合があります。
- 旧塗膜に発生した藻・かびは洗浄などで必ず除去し清浄な面してください。付着層を落とすおそれがあります。
- 既存塗膜の剥離箇所は、既存のワタシに合うように既存塗膜の塗料仕様がワタシに合わせて行ってください。
- 乾燥した塗膜に付いた汚れは、シンナーなどで拭き、中性洗剤で洗浄してください。
- つや調整点は、建築物の形状や素地の状態、膜厚や色相などにより、実際のつやと若干違って見える場合があります。見本版、またはあらかじめ試し塗りして確認してください。
- セミフロンスーパーマイルドIIが互換性のあるフロンスーパーマイルドIIは空気中の水分と反応します。必要分のみ缶から出し、速やかに缶を密閉して下さい。長時間開缶状態で放置された場合、皮膜層を生じる恐れがあります。また缶に残った塗料については、塗料表面が固まる程度までシンナーを添加し、必ずキャップをして空気に触れさせないでください。

**安全衛生上の注意事項**

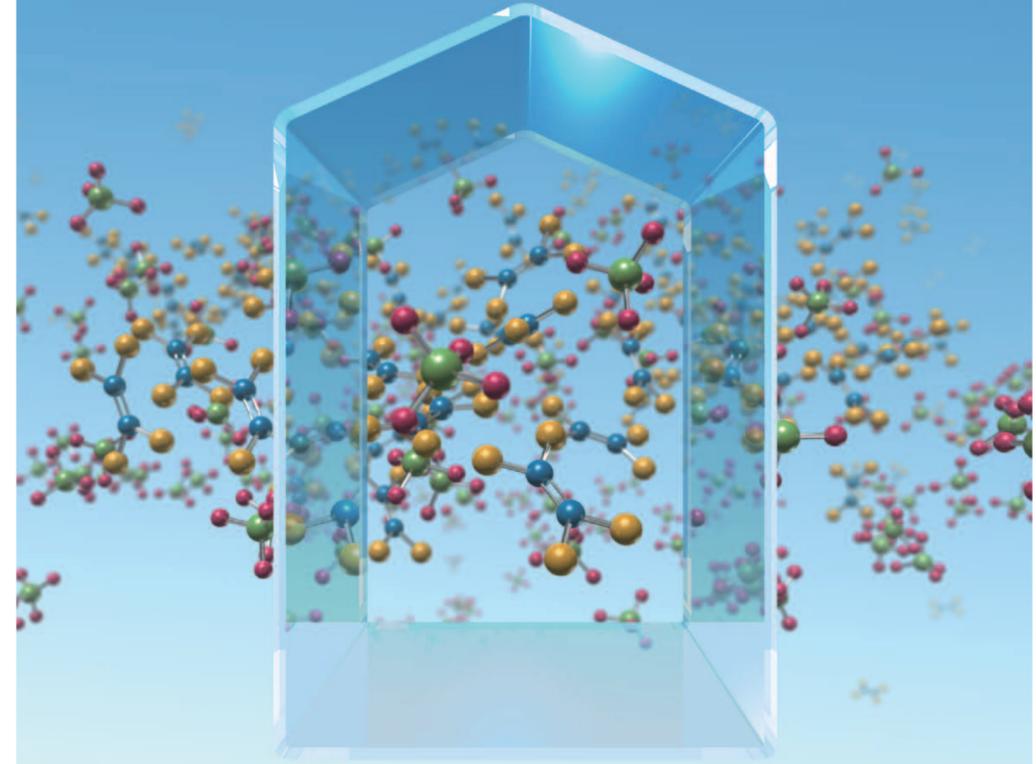
- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 使用前に取扱説明書を確認し、取り扱ってください。
- 粉じん/ガス/蒸気/スプレーなどを吸入しないでください。
- 取扱い後は、手洗いおよびうがいを行ってください。
- 必要に応じて個人用保護器具を使用してください。
- 飲み込んだ場合は、医師に連絡してください。
- 容器からこぼれた場合は、砂などを散布して後処理してください。
- 粉じん、蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなったときは、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診断を受けてください。
- 燃焼した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。
- 燃焼の際、蒸気、ガスなどを吸入しないようにしてください。
- 燃焼の際、蒸気、ガスなどを吸入しないようにしてください。
- 燃焼の際、蒸気、ガスなどを吸入しないようにしてください。

セミフロンスーパーシリーズ 無機有機ハイブリッド塗料 第2版

**KF**

無機有機ハイブリッド塗料  
**セミフロンスーパーシリーズ**  
セミフロンスーパーアクアII・遮熱  
セミフロンスーパーマイルドII・遮熱  
セミフロンスーパールーフII・遮熱

これまでの塗料の  
常識を変える。



「無機+4フッ化フッ素」が変えた  
ハイグレード塗料の新基準。

次世代の樹脂塗料へ。  
その頂点—  
**セミフロンスーパー  
シリーズ**

最も耐候性に優れた無機成分「オルガノポリシロキサン」と4フッ化フッ素の融合により生まれた、次世代の塗料が「セミフロンスーパーシリーズ」です。耐候性や耐汚染性を高めながら、フレキシブルで使いやすさも向上。ハイグレード塗料の新基準の登場です。

オールインワン  
プロセス

オールインワン工法に対応できる  
使いやすさを実現し、  
コスト削減にも貢献します。

フレキシブル性

固く割れやすいフッ素樹脂と  
無機成分を、独自の樹脂合成技術  
により配合し、フレキシブル性を  
向上させました。

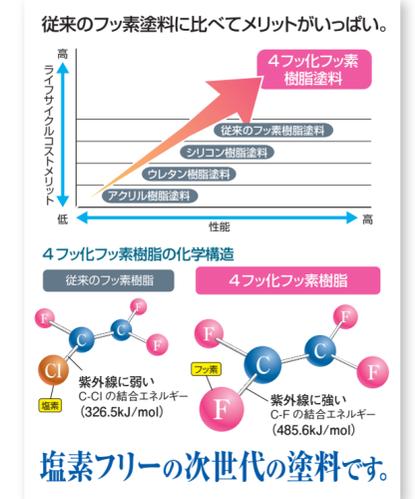


低汚染性

汚れやすいフッ素樹脂塗料に、  
無機成分を配合して  
低汚染性を向上させました。

耐候性

最強の耐候性を実現する  
無機成分「オルガノポリシロキサン」と  
4フッ化フッ素を融合することで  
紫外線や雨・風にも強い  
塗膜を実現しました。



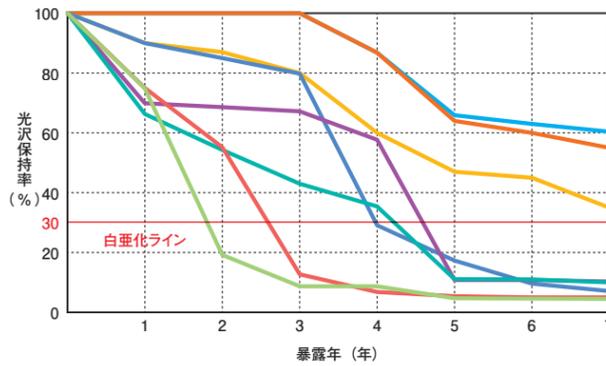
これまでの樹脂塗料を、もっと強く美しく、もっとフレキシブルに使いやすく。その機能と性能は、さまざまな試験で実証されています。

**耐候性** 光沢耐候年数

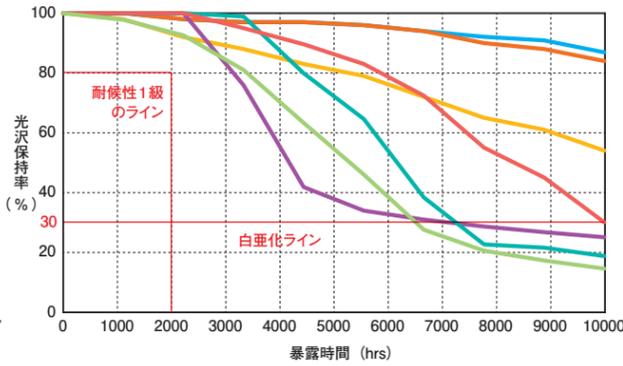
10年先、20年先まで美観を保ちます

紫外線や雨・風、塩害など過酷な気候条件に強いという大きなメリットがあります。長期間にわたって建築物の美観を保つことで、メンテナンス回数を確実に減らし、トータルコスト削減に貢献します。

●宮古島7年暴露における耐候性比較



●促進耐候性試験 (XWOM)



宮古島は本州に比べ、3倍以上塗膜の劣化があると言われており、他社フッ素樹脂塗料と比較して、きわめて高い耐候性能を有しています。光沢保持率が30%を下回ると、塗替えのサインとなります。

- セミフロンスーパーブルーFII
- B社弱溶剤ふっ素樹脂塗料
- B社水性ふっ素樹脂塗料
- セミフロンスーパーマイルドII
- A社弱溶剤ふっ素樹脂塗料
- A社水性シリコン樹脂塗料
- セミフロンスーパーアクアII
- A社水性ふっ素樹脂塗料

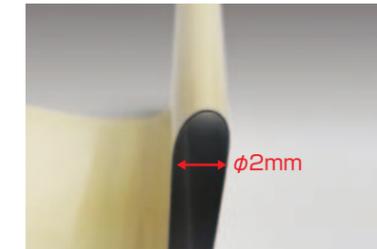
**フレキシブル性**

しなやかで強靱な塗膜

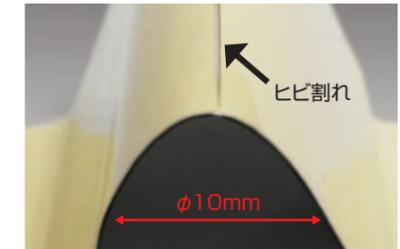
柔軟でひび割れしにくい塗膜です

耐候性とフレキシブル性のバランスがとれた最高の保護膜です。しなやかな強靱さにより、ひび割れしにくく、美しさを長もちさせることができます。従来のフッ素樹脂塗料はφ10mmの曲げ試験でひびが入りますが、セミフロンスーパーは、φ2mmでもひび割れが起きません。

セミフロンスーパーシリーズ



従来のフッ素樹脂塗料



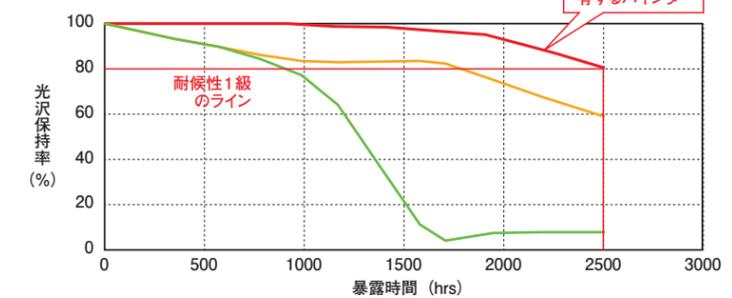
**オールインワンプロセス**

2コートプロセス

省工程により工期を短縮できます

一般的な塗料が3コートを要するのに対して、耐候性と付着性能を付与した特殊バインダーとの組み合わせにより2コートオールインワンプロセスに対応しております。工期を短くでき柔軟な工程管理に貢献する、コストパフォーマンスに優れた塗料です。

●促進耐候性試験 (XWOM)



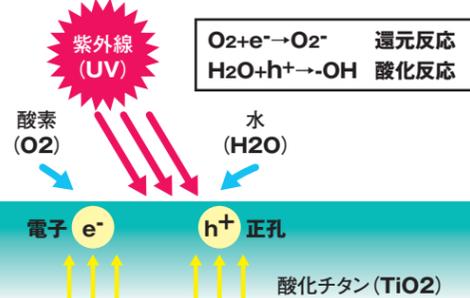
- セミフロンバインダー-SiII
- 水性アクリルシリコン塗料
- 水性アクリルエマルジョン塗料

**耐白亜化性**

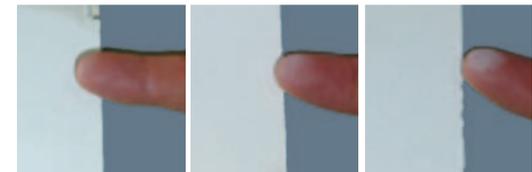
色あせしにくい塗膜です

宮古島の過酷な環境における実証実験により顔料選定を実施した結果、真に優れたラジカル制御性を備えた耐候性を実現しました。

塗膜が劣化すると表面に白亜化が発生し、光沢の低下や色あせが起こります。指でこすっても白くなるような大きな変化は見られません。



●宮古島暴露7年の試験体



セミフロンスーパーシリーズ 鏡面光沢度 70以上 88 90 90  
A社フッ素樹脂塗料 チョーキングで手が白くなっています。  
B社フッ素樹脂塗料 チョーキングで手が白くなっています。

**低汚染性** 雨筋汚れ防止

雨筋汚れや生物汚染を未然に防ぎます

親水性塗膜耐であるため、空気中の塵や埃、排気ガスなどによる雨筋汚れが少なく、美観を大切にしたい建造物に安心してお使いいただけます。防藻試験や防カビ試験において、塗膜周囲に藻やカビが生えることがなく、優れた防藻・防カビ性能を発揮します。

●汚染性能比較



セミフロンスーパーアクアII



他社溶剤系フッ素樹脂塗料

●防カビ試験



セミフロンスーパーアクアII



水性有機塗料

●防藻試験



セミフロンスーパーアクアII



水性有機塗料

**性能**

項目	規格	性能			項目	規格	性能		
		スーパーアクアII	スーパーマイルドII	スーパーブルーFII			スーパーアクアII	スーパーマイルドII	スーパーブルーFII
容器の中の状態	硬い塊がなく一様な状態。	合格	合格	合格	耐酸性	異常がない。	合格	合格	合格
表面乾燥性	23℃	8時間以内で表面乾燥する。	合格	合格	耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合格	合格	合格
	5℃	16時間以内で表面乾燥する。	合格	合格	水蒸気透過度	JIS Z 0208 (g/m <sup>2</sup> ·24h)	70	70	70
塗膜の外観	正常である。	合格	合格	合格	複合サイクル試験	JIS K 5621 ※1	140 サイクル 異常なし	140 サイクル 異常なし	140 サイクル 異常なし
ポットライフ	5時間	合格	合格	合格	耐候性B法 (耐候性1級)	照射時間2500時間後の塗膜に、割れ、はがれ及び膨れがなく、光沢保持率が80%以上で、試料の色差が見本品の色差と比較して大きくなく、さらに、白亜化の等級が1以下である。	87	97	97
隠ぺい率	白、及び淡彩色90以上	合格	合格	合格					
鏡面光沢度	70以上	88	90	90					
耐屈曲性	10mm 合格	合格	合格	合格					
耐おもり落下性	300g, 50cm	異常なし	異常なし	異常なし	屋外暴露耐候性	光沢保持率が60%以上で、試料の色差が見本品の色差と比較して大きくなく、白亜化の等級が1又は0である。	合格	合格	合格
耐衝撃性	割れ及びはがれが生じない。	合格	合格	合格					
付着性(クロスカット法)	分類1及び分類0である。	合格	合格	合格					
重ね塗り適合性	支障がない。	合格	合格	合格					
耐アルカリ性	異常がない。	合格	合格	合格					

※1 当社標準止め仕様との組み合わせによる

4つの特長により

これまでの常識を超える、最高峰の建築用塗料です。

**遮熱タイプ**

夏の省エネルギーへの貢献、ヒートアイランド現象の効果的な抑止策として期待できる遮熱塗料への対応もしております。従来の遮熱塗料に比べ耐候性・遮熱性に優れたシステムを採用しております。そのため10~20℃(気象条件・塗装色にも因ります)程度、表面温度を抑制し、熱劣化を抑制致します。



## 製品一覧

用途	系統	材料名	色相	光沢*	容量 (kg) (主剤：硬化剤)	混合比 (主剤：硬化剤)	標準 塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	缶当り面積 (㎡)	希釈	塗装間隔 (20℃)	可使用時間 (h)	内装制限 (NSK)	規格・備考	
外壁・屋根 共通下塗	弱溶剤2液形 ウレタンプライマー	KF マイルドシーラーⅡ	透明	艶有	16kg (14：2)	7：1	1	0.12～0.15	111	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季：2以内、冬季：6以内、 春秋季：4以内	F☆☆☆☆	第4類第2石油類	
外壁下塗	弱溶剤2液形 シリコンプライマー	セミフロン バインダー-SⅢ	透明・白・ 指定色	艶有	16kg (14：2) 8kg (7：1)	7：1	1	0.15～0.18	97 (16kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季：2以内、冬季：6以内、 春秋季：4以内			
屋根下塗		セミフロン ルーフバインダー-SⅡ	白・指定色	3分艶	15kg (10.5：4.5)	7：3	1	0.18～0.23	68	無希釈	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季：2以内、冬季：6以内、 春秋季：4以内	－		
外壁下塗	合成樹脂系 微弾性フィラー	セミフロン フィラー	白	－	16kg	－	1	0.30～1.20	14～53	水道水 0～5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	－	F☆☆☆☆	非危険物	
	エポキシ樹脂系 微弾性フィラー	セミフロン フィラー-エポ	白	－	16kg	－	1	0.30～1.10	14～53	水道水 0～5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	－			
鋼製面錆止	弱溶剤1液形 変性エポキシ樹脂	セミフロン エポプライマー	標準8色	－	16kg 4kg	－	1	0.12～0.15	118 (16kg) 30 (4kg)	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	－	F☆☆☆☆	第4類第2石油類	
	弱溶剤2液形 変性エポキシ樹脂	セミフロン エポプライマーⅡ	ホワイト・グレー ブラウン	－	16kg (14.4：1.6)	9：1	1	0.12～0.18	106	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	夏季：2以内、冬季：6以内、 春秋季：4以内			
外壁	弱溶剤2液形 無機フッ素樹脂塗料	セミフロン スーパーマイルドⅡ	指定色	艶有・5分艶・ 3分艶	15.6kg (13：2.6)、 12kg (10：2)、6kg (5：1)	5：1	2	0.15～0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内	F☆☆☆☆	第4類第2石油類	
		セミフロン スーパーマイルドⅡ遮熱	標準30色	艶有・5分艶	15.6kg (13：2.6)、 12kg (10：2)、6kg (5：1)	5：1	2	0.15～0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内			
	水性2液形 無機フッ素樹脂塗料	セミフロン スーパーアクアⅡ	指定色	艶有	16kg (15：1)、 8kg (7.5：0.5)、3.2kg (3：0.2)	15：1	2	0.15～0.18	97 (16kg) 19 (3.2kg)	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内	F☆☆☆☆	非危険物	
		セミフロン スーパーアクアⅡ遮熱	標準30色	艶有	16kg (15：1)、 8kg (7.5：0.5)、3.2kg (3：0.2)	15：1	2	0.15～0.18	97 (16kg) 19 (3.2kg)	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内			
屋根	弱溶剤2液形 無機フッ素樹脂塗料	セミフロン スーパールーフⅡ	指定色	艶有	15.6kg (13：2.6)、 12kg (10：2)、6kg (5：1)	5：1	2	0.15～0.18	90 (15kg) 48 (8kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内	－	第4類第2石油類	
		セミフロン スーパールーフⅡ遮熱	標準21色 (ブラック除く)	艶有	15.6kg (13：2.6)、 12kg (10：2)、6kg (5：1)	5：1	2	0.15～0.18	90 (15kg) 48 (8kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季：3以内、冬季：8以内、 春秋季：5以内			

※艶調整品は伸張性が低下しますのでご注意ください。

## 仕様一覧

**外壁・金属塗装仕様**
**セミフロンスーパーマイルドⅡ・セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱**

■**外壁**
**標準塗装仕様**
**(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率 10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡを増し塗り/下地補強を行って下さい。

■**外壁**
**2コートオールインワンプロセス**
**(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	※セミフロンスーパーマイルドⅡ・遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めセミフロンバインダー-SⅢを増し塗り/下地補強を行って下さい。
※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダー-SⅢを使用し、セミフロンスーパーマイルドⅡは塗り残しなど無いよう慎重に塗布して下さい。

■**外壁・金属**
**錆止仕様**
**(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	※セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーを増し塗りして下さい。
※セミフロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウンの標準3色の中から選定ください。

■**外壁**
**微弾性フィラー仕様**
**(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー・セミフロンフィラー-エポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。
※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗り/下地補強を行って下さい。

**屋根・金属塗装仕様**
**セミフロンスーパールーフⅡ・セミフロンスーパールーフⅡ遮熱**

■**屋根**
**窯業系標準仕様 1**
**(新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。
※セメント瓦は、KFマイルドシーラーⅡを2回以上塗布して下さい。

■**屋根**
**窯業系標準仕様 2**
**(新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無機釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダー-SⅢは着色が可能です。※セメント瓦は、セミフロンルーフバインダー-SⅢを2回以上塗布して下さい。

■**屋根**
**金属面 標準仕様**
**(鋼板、トタン、鉄部などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	※セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18 0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5% 塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内 4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー 刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ・遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンスーパールーフⅡを直接塗布することが出来ます。
※セミフロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウンの標準3色の中から選定ください。

**屋根遮熱仕様**
**セミフロンスーパールーフⅡ遮熱**

■**屋根**
**遮熱標準塗装仕様**
**(新生瓦・スレート屋根などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白)	1～2	0.18～0.23	無機釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダー-SⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

■**屋根**
**遮熱標準塗装仕様**
**(セメント瓦などの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白)	2以上	0.18～0.23	無機釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダー-SⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

**外壁・金属塗装仕様**
**セミフロンスーパーアクアⅡ・セミフロンスーパーアクアⅡ 遮熱**

■**外壁**
**標準塗装仕様**
**(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率 10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無機釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗り/下地補強を行って下さい。

■**外壁**
**2コートオールインワンプロセス**
**(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SⅢを増し塗り/下地補強を行って下さい。
※発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーを塗付し錆止処理を行って下さい。

■**外壁**
**微弾性フィラー仕様**
**(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミロンフィラー・セミロンフィラー-エポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗り/下地補強を行って下さい。

■**外壁**
**微弾性フィラー仕様・中途材仕様**
**(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)**

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミロンフィラー・セミロンフィラー-エポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生 24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

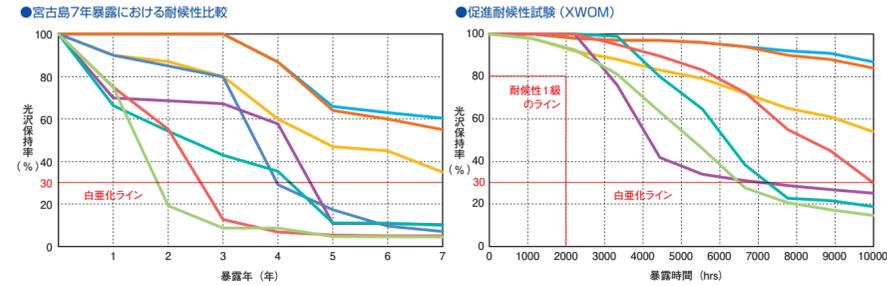
※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。
※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはセフロンバインダー-SⅢを増し塗り/下地補強を行って下さい。

これまでの樹脂塗料を、もっと強く美しく、もっとフレキシブルに使いやすく。その機能と性能は、さまざまな試験で実証されています。

耐候性

光沢耐候年数 10年先、20年先まで美観を保ちます

紫外線や雨・風、塩害など過酷な気候条件に強いという大きなメリットがあります。長期間にわたって建築物の美観を保つことで、メンテナンス回数を確実に減らし、トータルコスト削減に貢献します。



●宮古島7年暴露における耐候性比較 ●促進耐候性試験 (XWOM)

耐白亜化性 色あせしにくい塗膜です

宮古島は本州に比べ、3倍以上塗膜の劣化があると言われており、他社フッ素樹脂塗料と比較して、きわめて高い耐候性能を有しています。光沢保持率が30%を下回ると、塗替えのサインとなります。



低汚染性 雨筋汚れ防止 雨筋汚れや生物汚染を未然に防ぎます



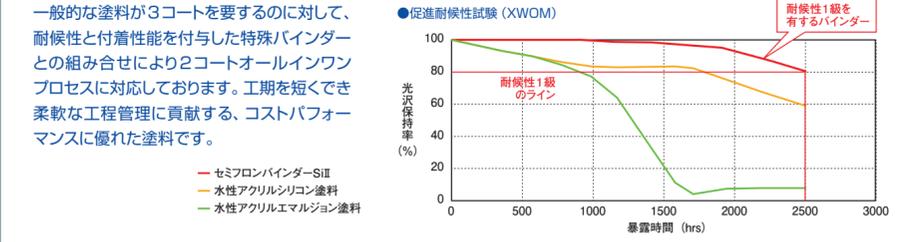
フレキシブル性

しなやかで強靱な塗膜 柔軟でひび割れしにくい塗膜です



オールインワンプロセス

2コートプロセス 省工程により工期を短縮できます



一般的な塗料が3コートを要するのに対して、耐候性と付着性を付与した特殊バインダーとの組み合わせにより2コートオールインワンプロセスに対応しております。工期を短くでき柔軟な工程管理に貢献する、コストパフォーマンスに優れた塗料です。

●促進耐候性試験 (XWOM)

項目	規格	性能	スーパーマイルドII	スーパーマイルドIII	スーパーマイルドII
容器の中の状態	硬い塊がなく一様な状態。	合格	合格	合格	合格
表面乾燥性	23℃ 8時間以内で表面乾燥する。 5℃ 16時間以内で表面乾燥する。	合格	合格	合格	合格
塗膜の外観	正常である。	合格	合格	合格	合格
ポットライフ	5時間	合格	合格	合格	合格
隠ぺい率	白、及び淡彩色90以上	合格	合格	合格	合格
鏡面光沢度	70以上	88	90	90	90
耐屈曲性	10mm合格	合格	合格	合格	合格
耐おもり落下性	300g, 50cm	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐衝撃性	割れ及びひびがけが生じない。	合格	合格	合格	合格
付着性(クロスカット法)	分類1及び分類0である。	合格	合格	合格	合格
重ね塗り適合性	支障がない。	合格	合格	合格	合格
耐アルカリ性	異常がない。	合格	合格	合格	合格

4つの特長により

これまでの常識を超える、最高峰の建築用塗料です。

夏期の省エネルギーへの貢献、ヒートアイランド現象の効果的な抑止策として期待できる遮熱塗料への対応もしております。従来の遮熱塗料に比べ耐候性・遮熱性に優れたシステムを採用しております。そのため10~20℃(気象条件・塗装色にも因ります)程度、表面温度を抑制し、熱劣化を抑制致します。

製品一覧

用途	系統	材料名	色相	光沢*	容量 (kg)	混合比 (主剤:硬化剤)	標準塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	缶当り面積 (m <sup>2</sup> )	希釈	塗装間隔 (20℃)	可使用時間 (h)	内装制限 (NSK)	規格・備考
外壁・屋根 共通下塗	弱溶剤2液形 ウレタンプライマー	KF	透明	艶有	16kg (14.2)	7:1	1	0.12~0.15	111	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	夏季:2以内、冬季:6以内、春秋:4以内	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
		セミフロン	透明・白・指定色	艶有	19kg (14.2) 8kg (7.1)	7:1	1	0.15~0.18	97 (16kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	夏季:2以内、冬季:6以内、春秋:4以内	F☆☆☆☆	
外壁下塗	弱溶剤2液形 シリコンプライマー	セミフロン	白	指定色	15kg (10.5:4.5)	7:3	1	0.18~0.23	68	無希釈	4時間以上7日以内	夏季:2以内、冬季:6以内、春秋:4以内	-	-
		スーパーマイルドII	白	指定色	16kg (14.4:1.6)	-	1	0.30~1.20	14~53	水道水 0~5%	4時間以上3日以内 (横壁) 16時間以上3日以内	-	F☆☆☆☆	
外壁下塗	合成樹脂系 微弾性フィラー	セミフロン	白	-	16kg	-	1	0.30~1.10	14~53	水道水 0~5%	4時間以上3日以内 (横壁) 16時間以上3日以内	-	F☆☆☆☆	-
		スーパーマイルドII	白	-	16kg	-	1	0.30~1.10	14~53	水道水 0~5%	4時間以上3日以内 (横壁) 16時間以上3日以内	-	F☆☆☆☆	
鋼製面錆止	弱溶剤1液形 変性エポキシ樹脂	セミフロン	標準8色	-	16kg (14.4:1.6)	9:1	1	0.12~0.18	106	塗料用シンナーA 0~5%	4時間以上7日以内	夏季:2以内、冬季:6以内、春秋:4以内	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
		スーパーマイルドII	指定色	艶有・5分艶	15.6kg (13:2.6), 12kg (10:2), 6kg (5:1)	5:1	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0~5%	4時間以上7日以内	夏季:3以内、冬季:8以内、春秋:5以内	F☆☆☆☆	
外壁	弱溶剤2液形 無機フッ素樹脂塗料	セミフロン	標準30色	艶有・5分艶	15.6kg (13:2.6), 12kg (10:2), 6kg (5:1)	5:1	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0~20%	4時間以上7日以内	夏季:3以内、冬季:8以内、春秋:5以内	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
		スーパーマイルドII	指定色	艶有	16kg (15:1), 19 (3.2kg)	15:1	2	0.15~0.18	97 (16kg) 19 (3.2kg)	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	夏季:3以内、冬季:8以内、春秋:5以内	F☆☆☆☆	
外壁	水性2液形 無機フッ素樹脂塗料	セミフロン	標準30色	艶有	15.6kg (13:2.6), 12kg (10:2), 6kg (5:1)	5:1	2	0.15~0.18	90 (15kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内	夏季:3以内、冬季:8以内、春秋:5以内	-	第4類第2石油類
		スーパーマイルドII	指定色	艶有	15.6kg (13:2.6), 12kg (10:2), 6kg (5:1)	5:1	2	0.15~0.18	90 (15kg) 48 (8kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内	夏季:3以内、冬季:8以内、春秋:5以内	-	

仕様一覧

■外壁 標準塗装仕様 (新設・築業系・金属系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)	-	-	-	-	-
下塗	KFマイルドシーラーII (透明)	1	0.12~0.15	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII・遮熱	2	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 2コートオールインワンプロセス (築業系・金属系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	※セミフロンスーパーマイルドII・遮熱	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~20%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 金属 錆止仕様 (金属サイディングボード、鉄部などの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	※セミフロンエポプライマーII	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII・遮熱	2	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 標準塗装仕様 (新設・築業系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)	-	-	-	-	-
下塗	KFマイルドクォンシーラー	1	0.12~0.18	無機剤	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	2	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 2コートオールインワンプロセス (築業系・金属系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	1	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 微弾性フィラー仕様 (モルタル下地: リシン、吹付けケイルなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去し、除去した部分は同一機種に合わせ補修する。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
中塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	1	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

\*希釈が認められない場合は下地調整、セミフロンスーパーマイルドIIを直接塗布することが出来ます。 ※セミフロンエポプライマーIIはホワイト、グレー、ブラウンの標準3色の中から選定ください。

■屋根 遮熱標準塗装仕様 (新生瓦・スレート屋根などの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (白)	1~2	0.18~0.23	無機剤	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	2	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■屋根 遮熱標準塗装仕様 (セメント瓦などの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (白)	2以上	0.18~0.23	無機剤	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	2	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 標準塗装仕様 (新設・築業系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)	-	-	-	-	-
下塗	KFマイルドクォンシーラー	1	0.12~0.18	無機剤	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	2	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 2コートオールインワンプロセス (築業系・金属系サイディングボードなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	1	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

■外壁 微弾性フィラー仕様 (モルタル下地: リシン、吹付けケイルなどの塗装)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去し、除去した部分は同一機種に合わせ補修する。	-	-	-	-	-
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
中塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15~0.18	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドII	1	0.15~0.18	水道水 0~10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

\*旧塗膜の劣化、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能場合があります。 ※旧塗膜の劣化、劣化の程度が異なる場合は、KFマイルドクォンシーラー、またはセミフロンバインダーSIIIを塗り、下地補修を行ってください。